

Типичное применение оборудования, представленного в разделе торговой площадки на сайте – www.ERMAFA.com

Содержание:

1. Компаундирование ПВХ
2. Изготовление компаундов из PA/PP/PE + стекловолокно/наполнители/добавки/древесина
3. Рециклинг различных пленок PP/PE – или отходов с низкой насыпной плотностью
4. Компаундирование или рециклинг ABS – гранулят или помол

Примечание: При просмотре каталога оборудования торговой площадки обратите внимание на номер референции, представленной на сайте www.ERMAFA.com

1. Применение: Компаундирование ПВХ

Экструдер ERMAFA E2.90 – это машина из техникума фирмы и может быть применена для переработки широкого спектра ПВХ компаундов – от мягкого до жесткого – от кабельных до фиттинговых компаундов.

Компаундирование ПВХ
Насыпная плотность 0.30 – 0.9 кг/дм³
Производительность: жесткий ПВХ 100 - 250 кг/ч, мягкий ПВХ 100 - 450 кг/ч

Двухшнековый компаундер встречного вращения E2.90 с горячим сухим отрезанием и охладителем гранулята

Поз.	№ референции	Описание	Техническая информация
1	001	Двухшнековый экструдер E2.90 (год выпуска: 1995) Встречное вращение	Диаметр шнека 90 мм, L/D соотношение 22 Привод 52 кВт Макс. обороты шнека 50 об/мин
2	002	Гранулятор горячего сухого отрезания (год выпуска: 1982)	2,5 кВт
3	003	Транспортировочная воздуходувка	5,5 кВт
4	004/5/6	Охладитель гранулята (год выпуска: 1982)	2 камеры, высокопроизводительный
5	049/050	Загрузочная воронка со шнековым дозатором	110 литр

2. Применение: Изготовление компаундов из PA/PP/PE + стекловолокно/наполнители/добавки/древесина

Экструдер ERMAFA E2.65 - это машина из техникума фирмы и может быть применена для переработки широкого спектра термопластов или древесно-полимерных композитов (компаундирование & экструзия) в гранулят или в профили. Он может быть применен для рециклинга (регрануляции) термопластов.

Компаунды из PA/PP/PE + стекловолокно/наполнители/добавки/древесина до 70% Насыпная плотность: 0,25-0,8 кг/дм ³ Наполнители, мел, тальк, древесина, стекловолокно Производительность: 400 - 800 кг/ч	Рецепт: 90 до 50% полимер, 10 до 50% стекловолокно 75 до 30% полимер, 25 до 70% мел/тальк 50 до 35% полимер, 50 до 65% древесина
---	--

Дополнительное применение: изготовление ABS, PBT, PC, POM, PES, PEEK, PS, SAN, PP/EPDM

Двухшнековый компаундер параллельного вращения E2.65, стренговая грануляция, периферия.

Поз.	№ референции	Описание	Техническая информация
1	007	Двухшнековый экструдер E2.65 (год выпуска: 2005) Параллельное вращение	Диаметр шнека 65 мм, L/D соотношение 40 Привод 249 кВт Макс. обороты шнека 600 об/мин
2	008 / 027	Шкаф управления Включительно с управлением гравиметрического дозирования (Brabender)	
3	009	Вакуумный насос (год выпуска: 2004)	4 кВт, водокольцевой
4	011	Агрегат охлаждения цилиндра (год выпуска: 2006)	GKW, мощность охлаждения 118 кВт
	012	Агрегат охлаждения редуктора (год выпуска: 2006)	GKW, мощность охлаждения 5,5 кВт
5	013	Ванна охлаждения	Длина 5700 мм, объем 580 литр
6	014	Сушка стренг (год выпуска: 2006)	Scheer, 265м ³ /мин
7	015	Стренговый гранулятор (год выпуска: 2006)	Scheer, 7,5 кВт
8	028	Гравиметрический дозатор 1 (год выпуска: 2006)	DDW-MD6-FW80/6-200-ISC
9	029	Гравиметрический дозатор 2 (год выпуска: 2006)	DDW-MD6-FW80/0-200-ISC
10	030	Гравиметрический дозатор 3 (год выпуска: 2006)	DDW-MD6-FW80/0-200-ISC
11	031	Гравиметрический дозатор 4 (год выпуска: 2006)	DDW-MD5-FW40/5-50-ISC
12	032	Площадка для дозаторов	Для установки всех дозаторов

13	042	Двухшнековый боковой дозатор (год выпуска: 2004)	58мм / 600 об/мин
14	043	Двухшнековый боковой дозатор (год выпуска: 2004)	58мм / 600 об/мин

3. Применение: **Рециклинг различных пленок PP/PE – или отходов с низкой насыпной плотностью**

Экструдер ERMAFA E2.65 - это машина из техникума фирмы и может быть применена для переработки широкого спектра термопластов или древесно-полимерных композитов (компаундирование & экструзия) в гранулят или в профили. Он может быть применен для рециклинга (регрануляции) термопластов.

Рециклинг различных пленок PP/PE – или отходов с низкой насыпной плотностью Насыпная плотность: 0,25-0,5 кг/дм ³ На выбор с наполнителями, мелом, тальком, древесиной Производительность: 300 - 500 кг/ч	Рецептуры: гомогенизация различных полимеров, пленочных отходов 75 до 35% полимер, 25 до 65% мел / тальк 50 до 35% полимер, 50 до 65% древесина
--	---

Двухшнековый компаундер параллельного вращения E2.65, стренговая грануляция, периферия.

Поз.	№ референции	Описание	Техническая информация
1	007	Двухшнековый экструдер E2.65 (год выпуска: 2005) Параллельное вращение	Диаметр шнека 65 мм, L/D соотношение 40 Привод 249 кВт Макс. обороты шнека 600 об/мин
2	008 / 027	Шкаф управления Включительно с управлением гравиметрического дозирования (Brabender)	
3	009	Вакуумный насос (год выпуска: 2004)	4 кВт, водокольцевой
4	011	Агрегат охлаждения цилиндра (год выпуска: 2006)	GKW, мощность охлаждения 118 кВт
	012	Агрегат охлаждения редуктора (год выпуска: 2006)	GKW, мощность охлаждения 5,5 кВт
5	013	Ванна охлаждения	Длина 5700 мм, объем 580 литр
6	014	Сушка стренг (год выпуска: 2006)	Scheer, 265м ³ /мин
7	015	Стренговый гранулятор (год выпуска: 2006)	Scheer, 7,5 кВт
8	028	Гравиметрический дозатор 1 (год выпуска: 2006)	DDW-MD6-FW80/6-200-ISC
9	029	Гравиметрический дозатор 2 (год выпуска: 2006)	DDW-MD6-FW80/0-200-ISC
10	031	Гравиметрический дозатор 4 (год выпуска: 2006)	DDW-MD5-FW40/5-50-ISC
11	032	Площадка для дозаторов	Для установки всех дозаторов
12	042	Двухшнековый боковой дозатор (год выпуска: 2004)	58мм / 600 об/мин
13	044	Загрузочный бункер со шнеком	

4. Применение: Компаундирование или рециклинг ABS – гранулят или помол

Экструдер ERMAFA E2.50 - это машина из техникума фирмы и может быть применена для переработки широкого спектра термопластов (компаундирование & экструзия) в гранулят или в профили, а также ABS и PP/EPDM компаундов. Он может быть применен для рециклинга (регрануляции) термопластов.

Компаундирование или рециклинг ABS – гранулят или помол Насыпная плотность: 0,35-0,8 кг/дм ³ Производительность: 200 - 300 кг/ч	Полимеры PBT/PC, мастербатчи, рециклинг смешанных отходов PP/PE
--	---

Двухшнековый компаундер параллельного вращения E2.65, стренговая грануляция, периферия.

Поз.	№ референции	Описание	Техническая информация
1	016	Двухшнековый экструдер E2.50 (Год выпуска: 2005) Параллельное вращение	Диаметр шнека 51 мм, L/D соотношение 35 Привод 66 кВт Макс. обороты шнека 400 об/мин
2	018 / 024	Шкаф управления, включительно управление гравиметрического взвешивания (Scholz)	
3	017	Вакуумный насос (год выпуска: 2005)	Sihi AF 100
4	022	Теплообменник для воды охлаждения (Год выпуска: 2005)	Autotherm
	023	Агрегат охлаждения воды охлаждения (Год выпуска: 2005)	Single
5	019	Ванна охлаждения (Год выпуска: 2005)	IPS, длина 6000 мм
6	020	Сушка стренг (Год выпуска: 2005)	IPS, 10 м ³ /мин
7	021	Стренговый гранулятор (Год выпуска: 2005))	IPS, 2,2 кВт
8	025	Гравиметрический дозатор 1 (Год выпуска: 2005)	Scholz, большой гравиметрический дозатор, 70 литров
9	026	Гравиметрический дозатор 2 (Год выпуска: 2005)	Scholz, маленький гравиметрический дозатор, 30 литров

Ваше примечание: